



# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Пневматическая отрезная мини-машина



Модель QC-253

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ**

Благодарим Вас за выбор пневматической отрезной мини-машины торговой марки MIGHTY SEVEN!

## Оглавление

|                                                                              |   |
|------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1. Назначение изделия.....                                                   | 2 |
| 2. Технические характеристики.....                                           | 2 |
| 3. Элементы и органы управления .....                                        | 3 |
| 4. Правила безопасности при работе пневматической отрезной мини-машиной..... | 3 |
| 5. Подготовка к использованию .....                                          | 4 |
| 6. Использование.....                                                        | 5 |
| 7. Хранение .....                                                            | 5 |
| 8. Схема пневматической отрезной мини-машины QC-253.....                     | 6 |
| 9. Устранение неисправностей .....                                           | 7 |
| 10. Условия гарантии.....                                                    | 7 |
| 11. Адреса сервисных центров.....                                            | 8 |

## 1. Назначение изделия

Пневматическая отрезная мини машина предназначена для резки и обработки металлических деталей, выравнивания сварочных швов.

Используется в работе с легковым, средним коммерческим и грузовым транспортом.

Применение пневматической отрезной мини машины в промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает качество работы.

Корпус пневматической отрезной мини машины изготовлен из алюминиевого сплава, а приводной механизм изготовлен из прочнейшего сплава. Рукоятки обеспечивают надёжное удержание пневматической отрезной мини машины в руке оператора. Конструкция и детали изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации.

Может применяться в автосервисе или на производствах, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента.

При покупке пневматической отрезной мини машины требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

## 2. Технические характеристики

| Параметр                                  | Модель<br>QC-253 |
|-------------------------------------------|------------------|
| Диаметр диска, мм                         | 100              |
| Скорость вращения, об/мин                 | 20 000           |
| Расход воздуха, л/мин                     | 141              |
| Рабочее давление, атм                     | 6,3              |
| Уровень шума, Дб                          | 81,0             |
| Вибрация, м/с <sup>2</sup>                | 0,8              |
| Диаметр впускного отверстия, inch         | 1/4" NPT         |
| Рекомендованный внутр. диаметр шланга, мм | 10               |
| Общая длина, мм                           | 206              |
| Вес, кг                                   | 0,9              |

### 3. Элементы и органы управления

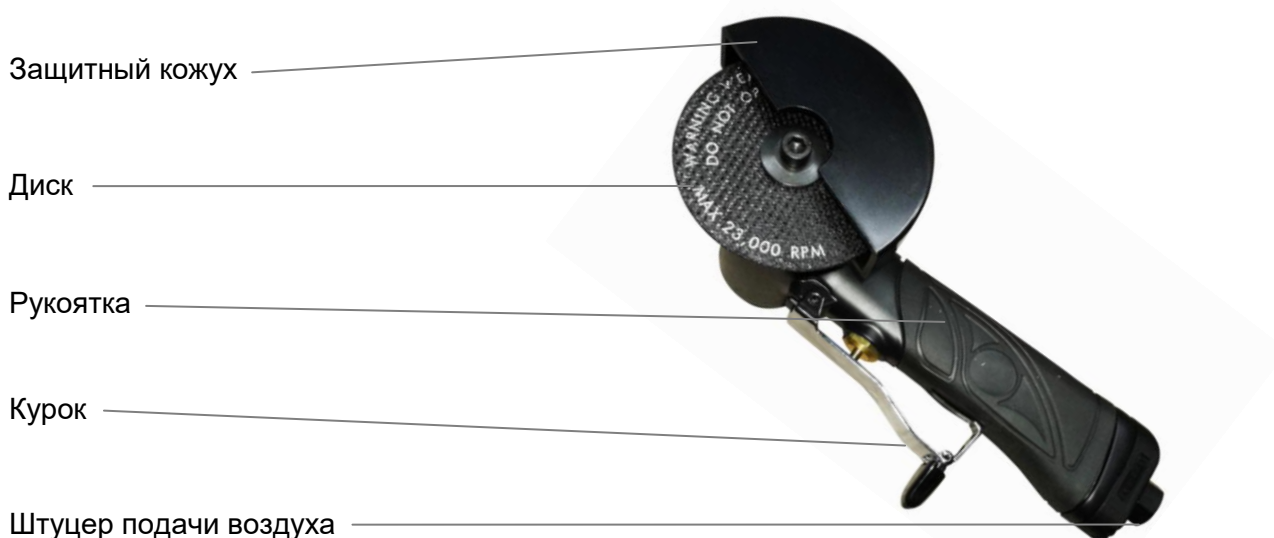
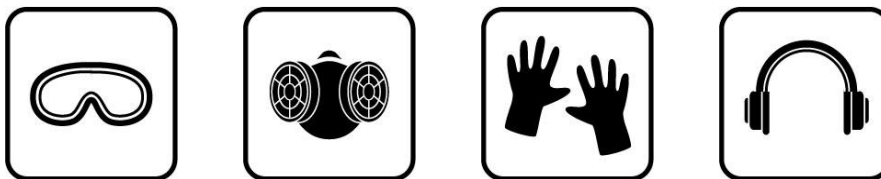


Рис. 1

### 4. Правила безопасности при работе пневматической отрезной мини-машиной

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъемные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматическую зачистную машину при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъемные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки.
- При работе с инструментом не трогайте вращающиеся детали.
- Смену насадок производите только при отсоединенном воздушном шланге. В противном случае это может привести к травмам рук.
- Запрещается использовать пневматическую отрезную мини-машину при работе с асбестосодержащими материалами и при обработке огнеопасных изделий.
- Если при работе пневматическая отрезная мини-машина начала шуметь или изменилась ее вибрация, следует немедленно отключить ее и проверить рабочий диск на предмет повреждений.

- Не используйте пневматическую отрезную мини-машину вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, так как во время обработки твердых поверхностей возможно появление искр.
- Во время работы держите пневматическую отрезную мини-машину двумя руками.



## 5. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматической отрезной мини-машины внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагодделителем и лубрикаторм (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

**Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим и обогащённым специальным маслом. Используя неосушенный и необогащенный маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.**

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/8"). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура, важна, для того чтобы в пневматический инструмент не попала влага.
- Используйте только подходящие насадки.
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.
- Во время проведения работ пневматической отрезной мини-машиной не перегибайте шланг высокого давления.
- Во время работы пневматической отрезной мини-машиной запрещается разъединять соединительные шланги, так как они находятся под давлением.

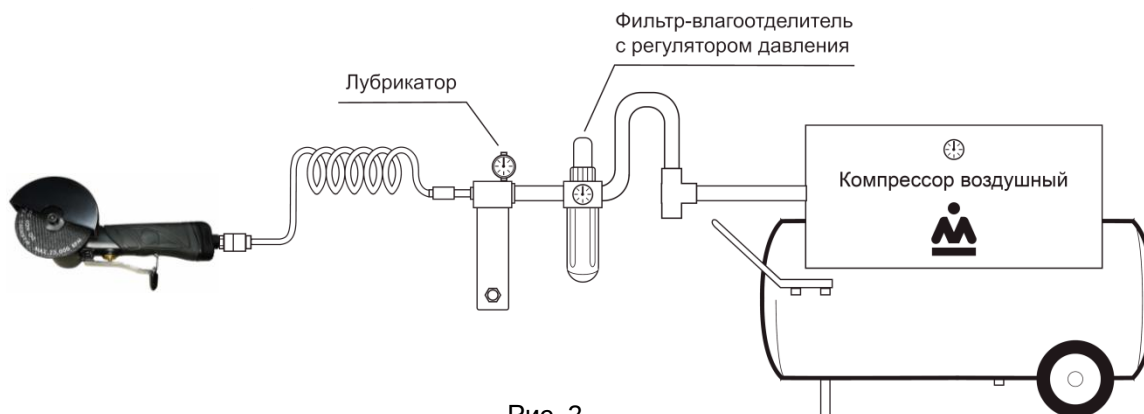


Рис. 2

## 6. Использование

- Пневматическая отрезная мини-машина снабжена адаптером для установки и фиксации сменных насадок, имеющего стандартный посадочный диаметр. Фиксация и освобождение насадок производится при помощи ключей, которые входят в комплект.
- Управление пневматической машинкой осуществляется с использованием курка (Рис. 1), который находится под указательным пальцем.
- Убедитесь, что установленная насадка надежно закреплена в инструменте.
- Подсоедините шланг высокого давления к магистрали.

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента двигатель использует сжатый воздух. Двигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха.

Смазка пневматического двигателя вручную

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите выключатель и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие полотенцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.

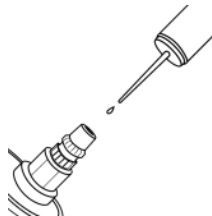


Рис. 3

## 7. Хранение

Всегда храните пневматическую отрезную мини-машину в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать корпус тонким слоем масла, упаковать в штатную коробку. Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации.

Срок хранения – 12 лет со дня изготовления

Срок эксплуатации – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

## 8. Схема пневматической отрезной мини-машины QC-253

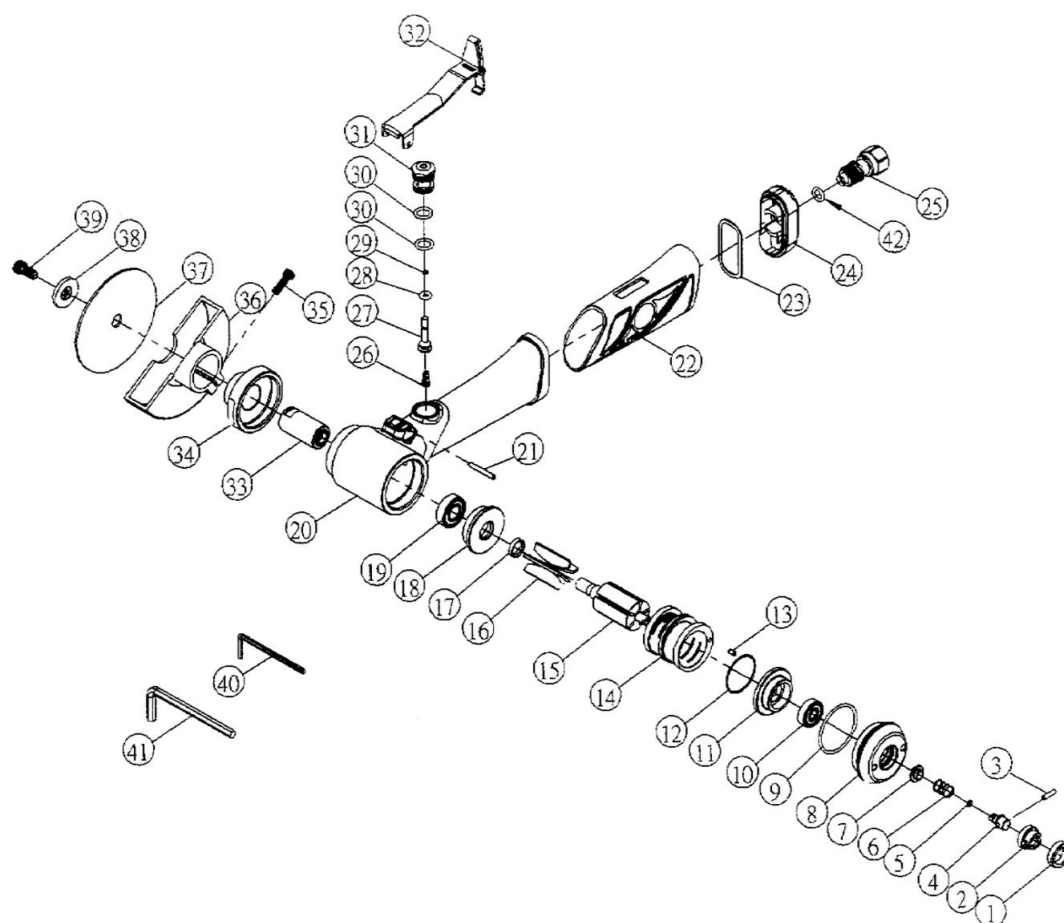


Рис. 4

| № п/п | Арт.      | Описание                   | Кол-во |
|-------|-----------|----------------------------|--------|
| 1     | QC-253P01 | Зажимной винт              | 1      |
| 2     | QC-253P02 | Упорный диск               | 1      |
| 3     | QC-253P03 | Пружинный штифт            | 1      |
| 4     | QC-253P04 | Упорный наконечник         | 1      |
| 5     | QC-253P05 | Уплотнительное кольцо      | 1      |
| 6     | QC-253P06 | Пружина                    | 1      |
| 7     | QC-253P07 | Втулка                     | 1      |
| 8     | QC-253P08 | Крышка                     | 1      |
| 9     | QC-253P09 | Уплотнительное кольцо      | 1      |
| 10    | QC-253P10 | Подшипник                  | 1      |
| 11    | QC-253P11 | Задняя торцевая пластина   | 1      |
| 12    | QC-253P12 | Уплотнительное кольцо      | 1      |
| 13    | QC-253P13 | Штифт                      | 1      |
| 14    | QC-253P14 | Цилиндр                    | 1      |
| 15    | QC-253P15 | Ротор                      | 1      |
| 16    | QC-253T16 | Лопасть ротора             | 5      |
| 17    | QC-253P17 | Шайба ротора               | 1      |
| 18    | QC-253P18 | Передняя торцевая пластина | 1      |
| 19    | QC-253P19 | Подшипник                  | 1      |
| 20    | QC-253P20 | Корпус                     | 1      |
| 21    | QC-253P21 | Штифт                      | 1      |
| 22    | QC-253P22 | Резиновая накладка         | 1      |
| 23    | QC-253P23 | Прокладка                  | 1      |

|    |           |                               |   |
|----|-----------|-------------------------------|---|
| 24 | QC-253P24 | Выпускной воздушный дефлектор | 1 |
| 25 | QC-253P25 | Штуцер подачи воздуха         | 1 |
| 26 | QC-253P26 | Пружина                       | 1 |
| 27 | QC-253P27 | Воздушный клапан              | 1 |
| 28 | QC-253P28 | Уплотнительное кольцо         | 1 |
| 29 | QC-253P29 | Уплотнительное кольцо         | 1 |
| 30 | QC-253T30 | Уплотнительное кольцо         | 2 |
| 31 | QC-253P31 | Втулка воздушного клапана     | 1 |
| 32 | QC-253P32 | Курок                         | 1 |
| 33 | QC-253P33 | Шпиндель                      | 1 |
| 34 | QC-253P34 | Передняя крышка               | 1 |
| 35 | QC-253P35 | Винт                          | 1 |
| 36 | QC-253P36 | Защитный кожух                | 1 |
| 37 | QC-253P37 | Круг отрезной 75 мм           | 1 |
| 38 | QC-253P38 | Шайба                         | 1 |
| 39 | QC-253P39 | Болт                          | 1 |
| 40 | QC-253P40 | Шестигранный ключ 3 мм        | 1 |
| 41 | QC-253P41 | Шестигранный ключ 5 мм        | 1 |
| 42 | QC-253P42 | Уплотнительное кольцо         | 1 |

## 9. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для пневматической отрезной мини-машины, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.
- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить проверку наличия смазки в его механизме.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр Холдинга МАСТАК сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.
- Присутствие избыточной смазки в механизме / пневмомоторе.

\* - для смазки пневмоинструмента рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента.

По истечении срока службы, если пневматическая зачистная машина не соответствуют своим техническим характеристикам и ее нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

## 10. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической отрезной мини-машины – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической отрезной мини-машины при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др. Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки. По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53. Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный. Электронная почта: [remont@mactak.ru](mailto:remont@mactak.ru).

Артикул \_\_\_\_\_ Заводской номер \_\_\_\_\_

Печать и подпись продавца \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_ г.

С условиями гарантии ознакомлен: \_\_\_\_\_ (Подпись покупателя)

## 11. Адреса сервисных центров

| Название                                        | Адрес                                                                           | Телефон                                   | e-mail                                                             |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Ремонтно-сервисная служба<br>ООО «МАСТАК ЦЕНТР» | Московская область, Одинцовский район,<br>г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53    | 8-800-100-1996,<br>доб. 911               | <a href="mailto:remont@mactak.ru">remont@mactak.ru</a>             |
| Сервисный центр<br>«Автомастер»                 | Москва, МКАД, 78 км (внутренняя<br>сторона)<br>Торговый центр "DEXTER", 2 этаж. | +7 (495) 481-88-13<br>доб. 103            | <a href="mailto:remont@avto-master.ru">remont@avto-master.ru</a>   |
| Сервисный центр<br>«Мастак М»                   | МО, Реутов, Автомагистраль<br>Москва-Нижний Новгород, д.1                       | +7 (495) 509-77-69                        | <a href="mailto:remont@mactak-m.ru">remont@mactak-m.ru</a>         |
| Сервисный центр<br>«АСТОН»                      | г. Тула, Новомосковское шоссе, д. 56                                            | +7 (4872) 71-00-12,<br>50-20-09 доб. 106  | <a href="mailto:service@astonauto.ru">service@astonauto.ru</a>     |
| Сервисный центр<br>«Техноэкспорт»               | г. Новосибирск, ул. Планировочная, д. 58                                        | +7 (383) 351-33-92,<br>+7 (983) 125-24-81 | <a href="mailto:filimonov@cn.ru">filimonov@cn.ru</a>               |
| Сервисный центр<br>«ПрофИнструмент»             | г. Ростов-на-Дону, Рабочая площадь, д. 25                                       | +7 (863) 244-94-04                        | <a href="mailto:proftools@aaanet.ru">proftools@aaanet.ru</a>       |
| Сервисный центр<br>«ТехнороссТ Казань»          | г. Казань, проспект Победы, д. 226А                                             | +7 (843) 570-63-73<br>доб. 113            | <a href="mailto:service@technorosst.ru">service@technorosst.ru</a> |
| Сервисный центр<br>«Технобум»                   | г. Челябинск, Троицкий тракт 21/1                                               | +7 (351) 2-300-601                        | <a href="mailto:servis@t174.ru">servis@t174.ru</a>                 |
| Сервисный центр<br>ПРОФТУЛ                      | г. Владимир, ул. Куйбышева, д. 22Б<br>(ТЦ М7)                                   | +7 (920) 620-99-00                        | <a href="mailto:remont@proftool.org">remont@proftool.org</a>       |





Официальный представитель в России  
ООО «МАСТАК ЦЕНТР»  
8 (800) 100-1996  
[www.mactak.ru](http://www.mactak.ru) [remont@mactak.ru](mailto:remont@mactak.ru)